



www.transporta.cz

transporta.technology



TRANSPORTA
TECHNOLOGY

HISTORIE ZNAČKY

- značka TRANSPORTA byla založena v roce 1855, kdy Fr. Wiesner založil v Chrudimi strojírenský závod
- největšího rozvoje dosáhl tento původní závod v období první republiky
- po znárodnění TRANSPORTA n.p. navázala na úspěchy z předválečného období
- TRANSPORTA se stala významným výrobcem osobních výtahů, rychlovýtahů, eskalátorů, dálkové pásové dopravy a dalšího širokého spektra výrobků v ČSSR a ve světě
- počátkem 90. let minulého století zaměstnávala TRANSPORTA zhruba 4 500 lidí

DNES

Výlučné vlastnictví ochranné známky TRANSPORTA a průmyslových práv v České republice i v zahraničí včetně archivované dokumentace a vznik společnosti TRANSPORTA Technology



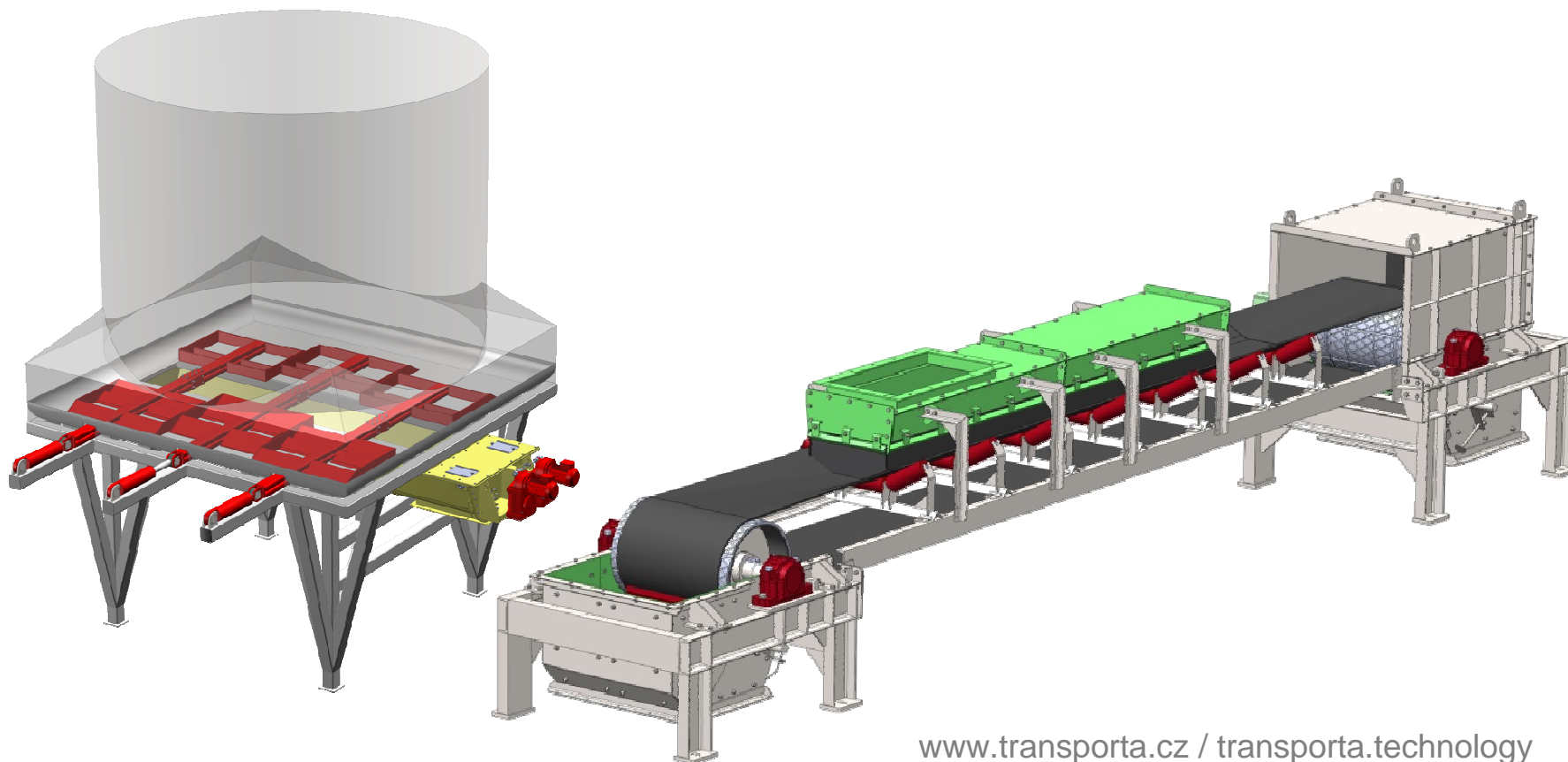


TRANSPORTA
TECHNOLOGY

TRANSPORTA Technology

Společnost **TRANSPORTA Technology s.r.o.** navazuje na dědictví značky **TRANSPORTA** a v současnosti působí především v oboru **MATERIAL - HANDLING**.

Specializujeme se na skladování a manipulaci veškerých sypkých hmot v oblastech energetiky, průmyslové výroby a odpadového hospodářství.



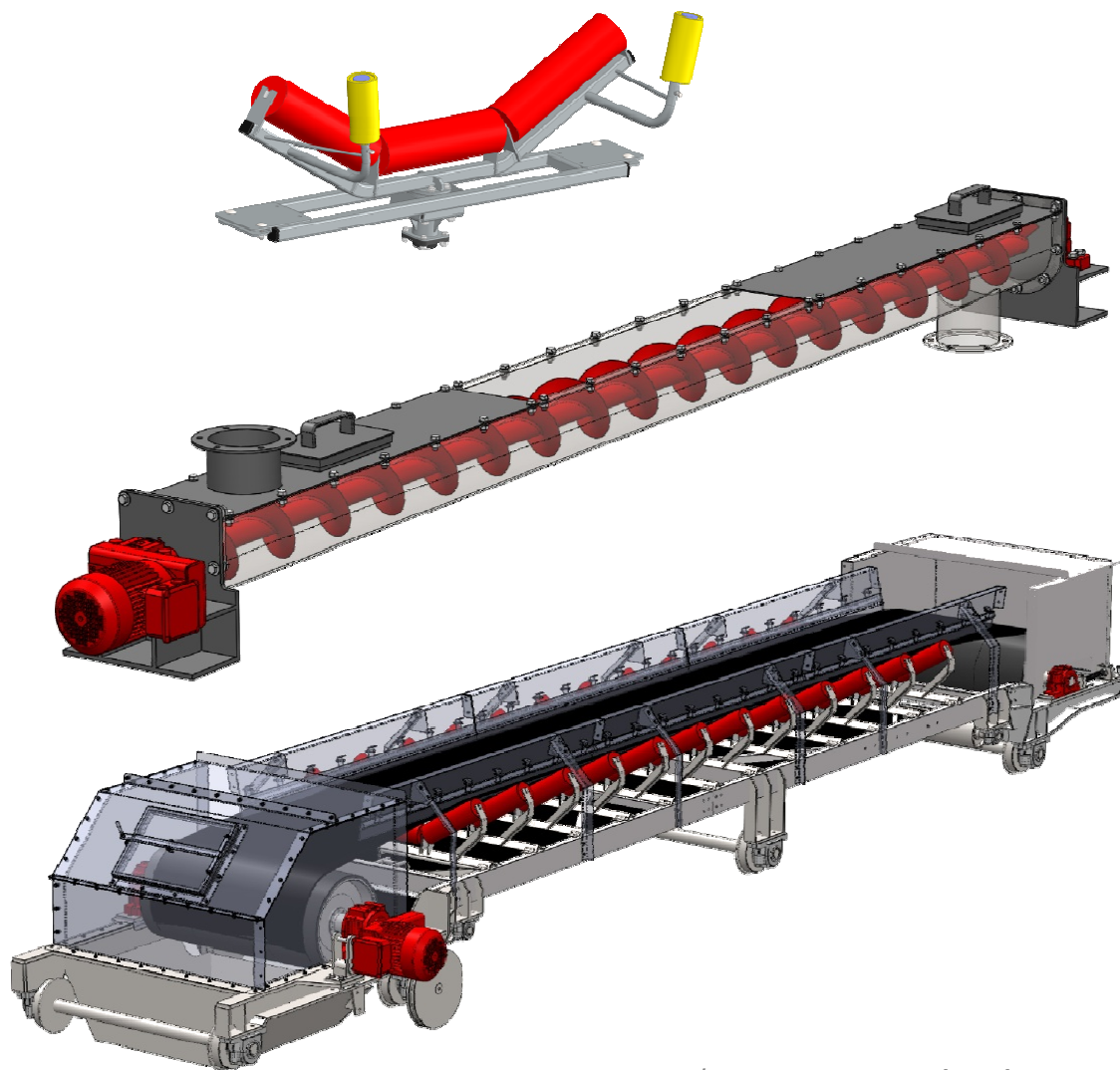
www.transporta.cz / transporta.technology



TRANSPORTA
TECHNOLOGY

NABÍZENÉ SLUŽBY

- **EPC kontraktor** - dodávky na klíč komplexní zpracování systémových řešení
- **Subdodavatel** technologických částí projektů
- **Vlastní vývoj a výroba produktů** pro větší technologické celky včetně dodávek **náhradních dílů**
- **Projekční a konstrukční práce** zpracování návrhů zařízení a technologických celků od studie až po realizační dokumentaci
- **Montážní a servisní práce**
- **Strojírenská a ocelářská výroba**





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

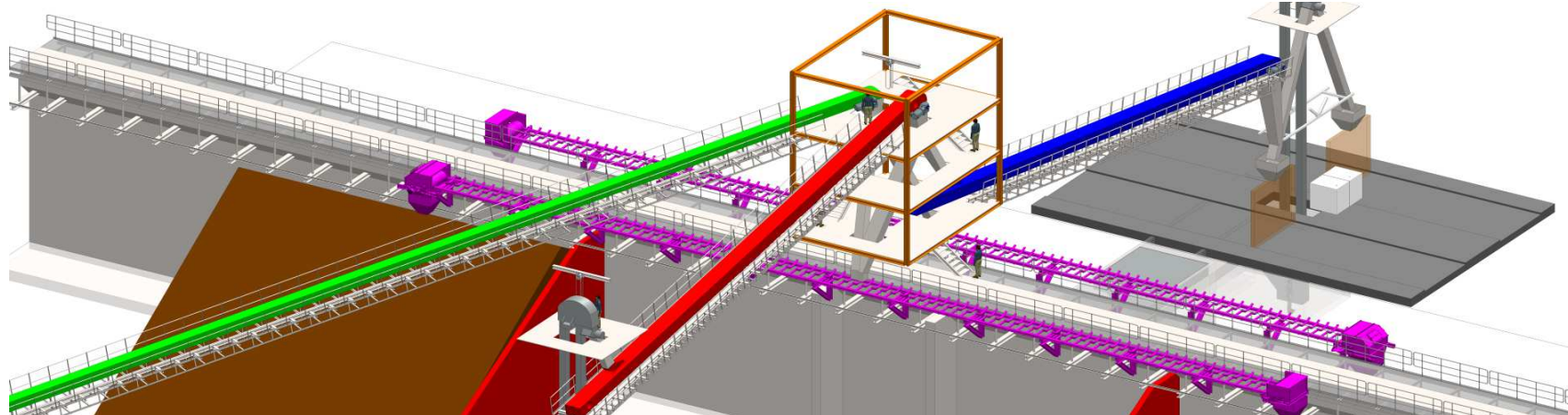
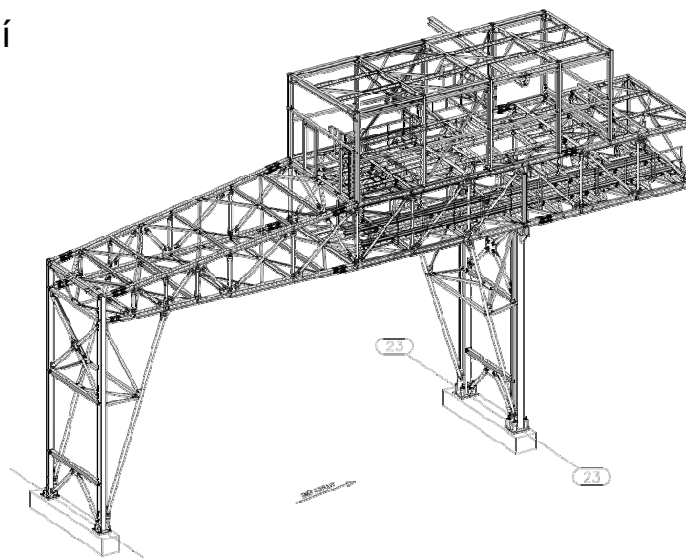
PROJEKČNÍ A KONSTRUKČNÍ PRÁCE

Zajišťujeme zpracování dokumentace od studie až po realizační dokumentaci.

Ke zhotovení návrhů zařízení a technologických celků využíváme moderní 2D a 3D CAD systémy, které našim zákazníkům umožňují podrobné seznámení s detaily projektu.

Forma a stupeň dodávané projektové dokumentace

- Technicko-ekonomická studie
- Dokumentace pro územní řízení a stavební povolení
- Realizační dokumentace v detailu pro výběr zhotovitele
- Dílenská (výrobní) dokumentace pro objednání druhovýroby náhradních dílů v našich dodávkách





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

MONTÁŽNÍ PRÁCE A SERVIS

Zajišťujeme komplexní nabídku montážních služeb dle konkrétní potřeby zákazníka:

- výroba, montáž a zprovoznění technologických celků
- výroba a montáž ocelových konstrukcí (stavebně-technologické ocelové konstrukce)
- montáž strojních zařízení
- svářečské práce prováděné kvalifikovanými svářeči s Certifikátem dle ČSN EN ISO 9606-1:2014
- zajištění managementu kvality a managementu BOZP a PO
- kontrola a servis technologických celků, zejména souborů dopravních zařízení
- kontrola, servis a dílčí opravy strojních zařízení (pásové a řetězové dopravníky, elevátory, šnekové dopravníky a další dopravní zařízení)
- pro zajištění servisních a opravárenských výkonů nabízíme i dodávky jednotlivých náhradních dílů (např. všechny typy bubnů a válců pásových dopravníků)





REFERENCE

ČEZ, a.s.
Mondi Štětí a.s.
SPOLANA s.r.o.
ArcelorMittal Ostrava a.s.
Mondelez CR Biscuit Production s.r.o.
Glencore Agriculture Czech s.r.o.
DIAMO, státní podnik



ODSTRANĚNÍ PŘETLAKU V PALIVOVÝCH CESTÁCH FLUIDNÍCH KOTLŮ

rekonstrukce dopravy a dávkování paliv - uhlí, biopaliva



TRANSPORTA
TECHNOLOGY

REKONSTRUKCE KOTLE K11

Objednatel : **Mondi Štětí a.s.**
Název zakázky: **Rekonstrukce vnitřní dopravy paliv K11**
Realizace: **2017**

V roce 2017 proběhla plánovaná rekonstrukce kotle K11 v energetice Mondi Štětí. Cílem projektu byla jeho celková obnova, prodloužení životnosti a navýšení objemu spalování biomasy.

Jedná se o fluidní kotel konstrukce Foster Wheeler s parním výkonem 220 t/h a parametry páry 9,6 Mpa a 535 °C. Kotel byl navržený na spalování hnědého uhlí a biomasy a vznikl z původního granulačního kotle jeho přestavbou.

V rámci obnovy fluidního kotle K11 byla požadována i výměna a modernizace 2 linek vnitřní dopravy uhlí a 1 linky vnitřní dopravy biopaliva.





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

REKONSTRUKCE KOTLE K11

Při prohlídkách stavu zařízení před rekonstrukcí se kromě požadavků na obnovu samotných dopravních zařízení diskutovalo i o dalších důležitých požadavcích pro budoucí řešení:

- zvýšení dopravních kapacit, hlavně biomasy
- zvýšení přesnosti vážení/dávkování paliv do kotle
- odstranění přetlaku v palivových cestách a s tím spojená možnost revizí zařízení během provozu





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

REKONSTRUKCE KOTLE K11

Hlavním problémem bylo odstranění přetlaku v palivových cestách. Před rekonstrukcí se do dopravních tras dostávaly spaliny z kotle přes turnikety oddělující trasu paliva od kotle. Tyto spaliny byly přetlačovány ventilátory připojenými na skříně dopravníků. Dopravníky byly problematicky utěšňovány a jejich revize za chodu zařízení byly prakticky nemožné.

Tento přetlak také nedovoloval konvenční způsob vážení a byly zde instalovány zářičové váhy, jejichž přesnost v řetězových dopravnících a zvláště v případě biomasy byla nedostačující.

Tato přesnost vážení byla naopak podstatným požadavkem pro regulaci kotle při požadavku na zvýšení kapacity pálení biomasy po rekonstrukci.





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

REKONSTRUKCE KOTLE K11

Společnost TRANSPORTA Technology nabídla a realizovala tyto úpravy:

- kompletní výměna řetězových dopravníků paliva
- koryta uhelných dopravníků jsou vyčedičována již ve výrobě a jsou použity šestihranné dlaždice, aby bylo minimalizováno „zakopávání řetězů“
- koryta biomasových dopravníků jsou vyrobena z nerezového materiálu a řetězy jsou vedeny po plastových „Murtfeldt“ lištách (opotřebení nerezové skříně nebylo zatím po roce provozu měřitelné)
- úprava provozního zásobníku biomasy do čtvercového tvaru a instalace hydraulického hrabicového vynášení materiálu do nerezového dvoušneku
- úpravy vstupů „těsnících vzduchů“ pod turnikety
- odsávání a filtrace přetlaku vznikajícího netěsnostmi turniketů a rekuperace filtrované vzdušiny do systému těsnících vzduchů
- instalace dávkovacích vah do přesypů dopravních tras paliva





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

VNITŘNÍ DOPRAVA UHLÍ (2 LINKY)

Popis	Počet ks
Řetězový dopravník - délka 27,6 m, výkon 40 t/hod	1
Řetězový dopravník - délka 14,4 m, výkon 40 t/hod	1
Řetězový dopravník - délka 16,8 m, výkon 40 t/hod	1
Řetězový dopravník - délka 17,5 m, výkon 40 t/hod	1
Šoupátkový uzávěr - el. motor	2
Rotační podavač	4
Šoupátkový uzávěr - el. motor	4
Systém těsnícího vzduchu	2 sady
Váha paliva	2
Filtr řetězového podavače	2



TRANSPORTA
TECHNOLOGY

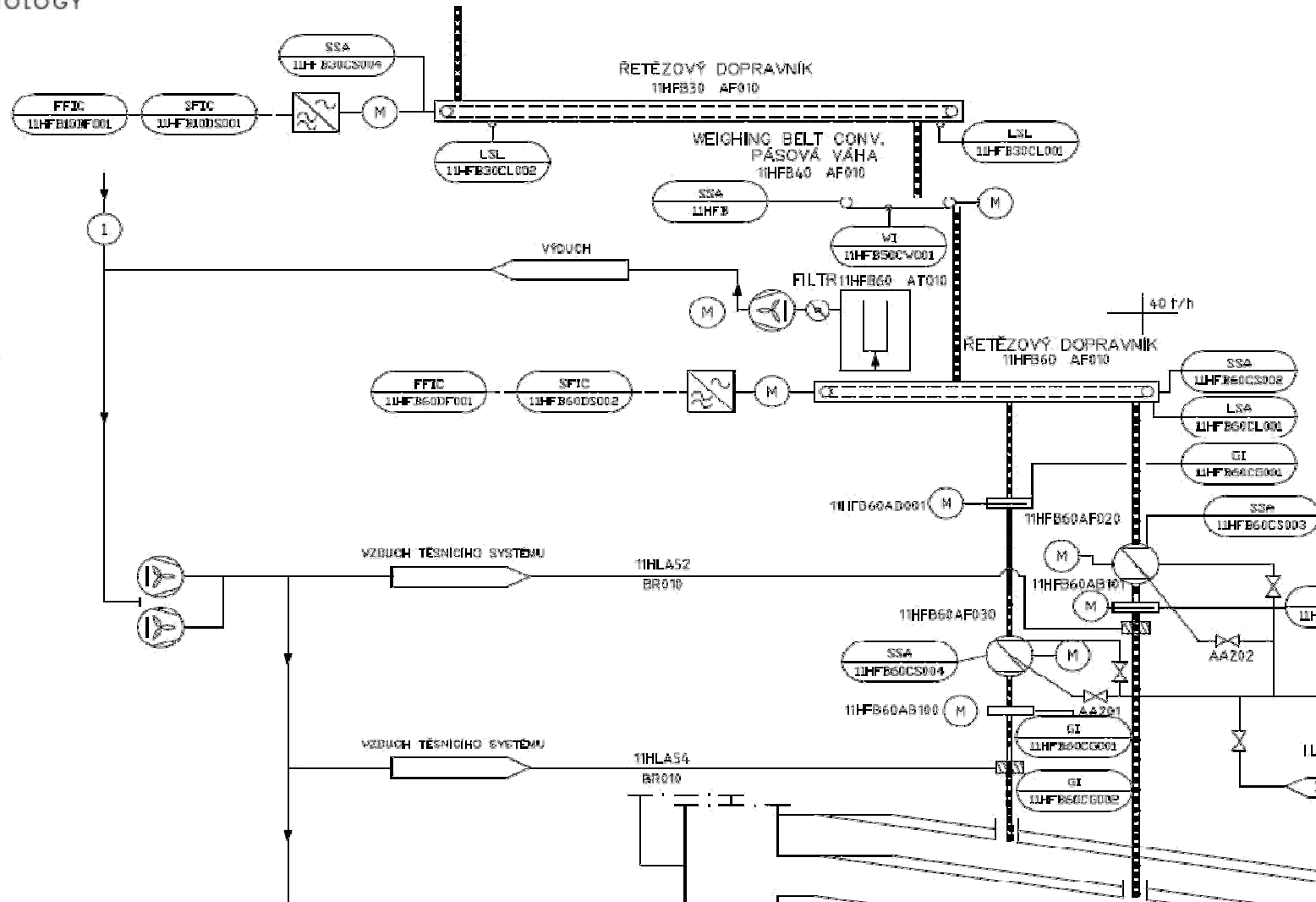
VNITŘNÍ DOPRAVA BIOPALIVA (1 LINKA)

Popis	Počet ks
Šnekový vynašeč + vyhrnovací podlaha Push floor + spodní část bio-sila - nerez	1
Řetězový dopravník - provedení nerez - délka 23 m, výkon 80 t/hod	1
Váha biopaliva	1
Šnekový dopravník - provedení nerez	1
Rotační podavač ALF 50/60 F	2
Šoupátkový uzávěr s elektrickým pohonem	2
System těsnícího vzduchu	1 sada
Filtr řetězového podavače	1
Přesypy, svodky	



TRANSPORTA
TECHNOLOGY

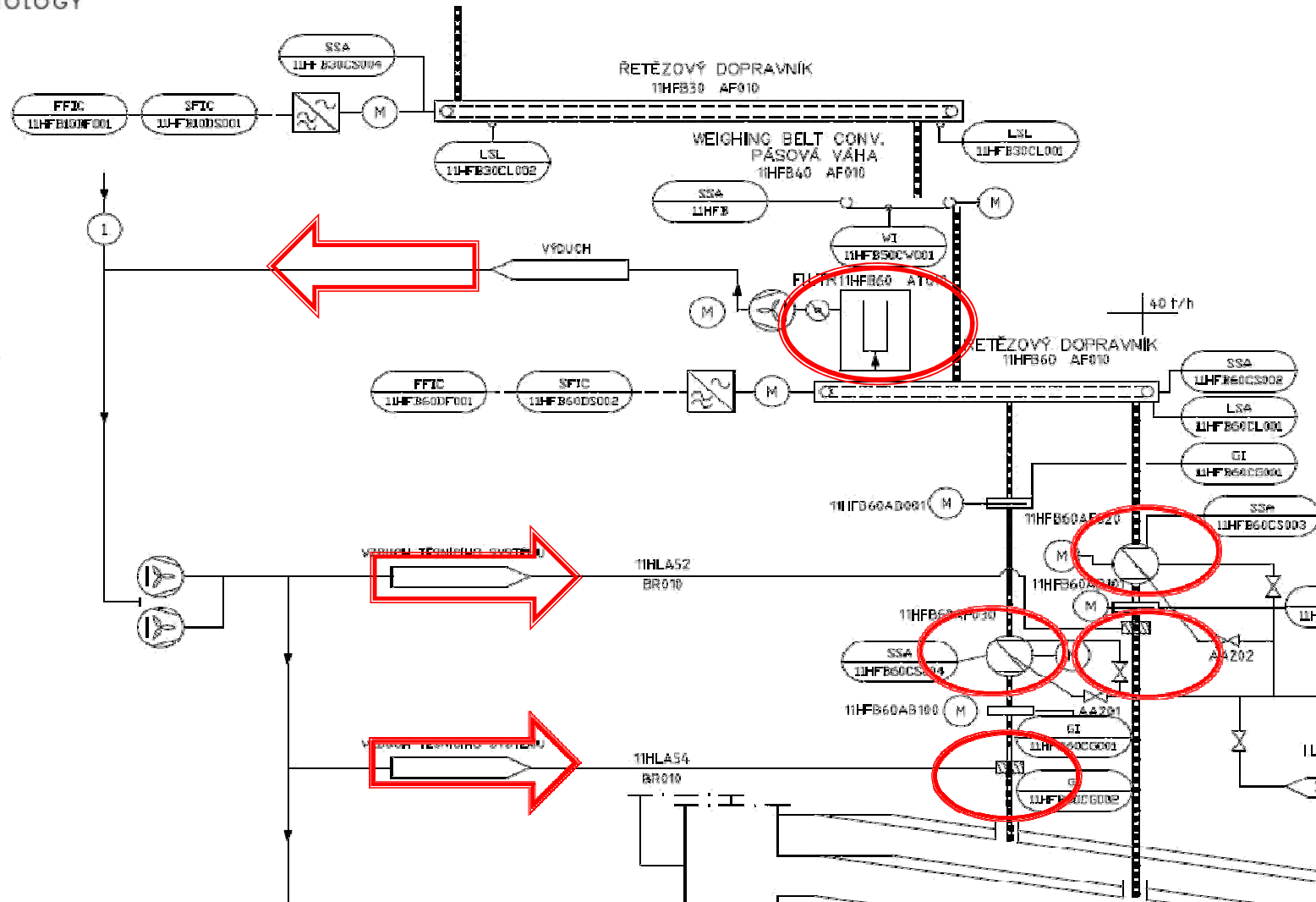
DOPRAVA UHLÍ





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

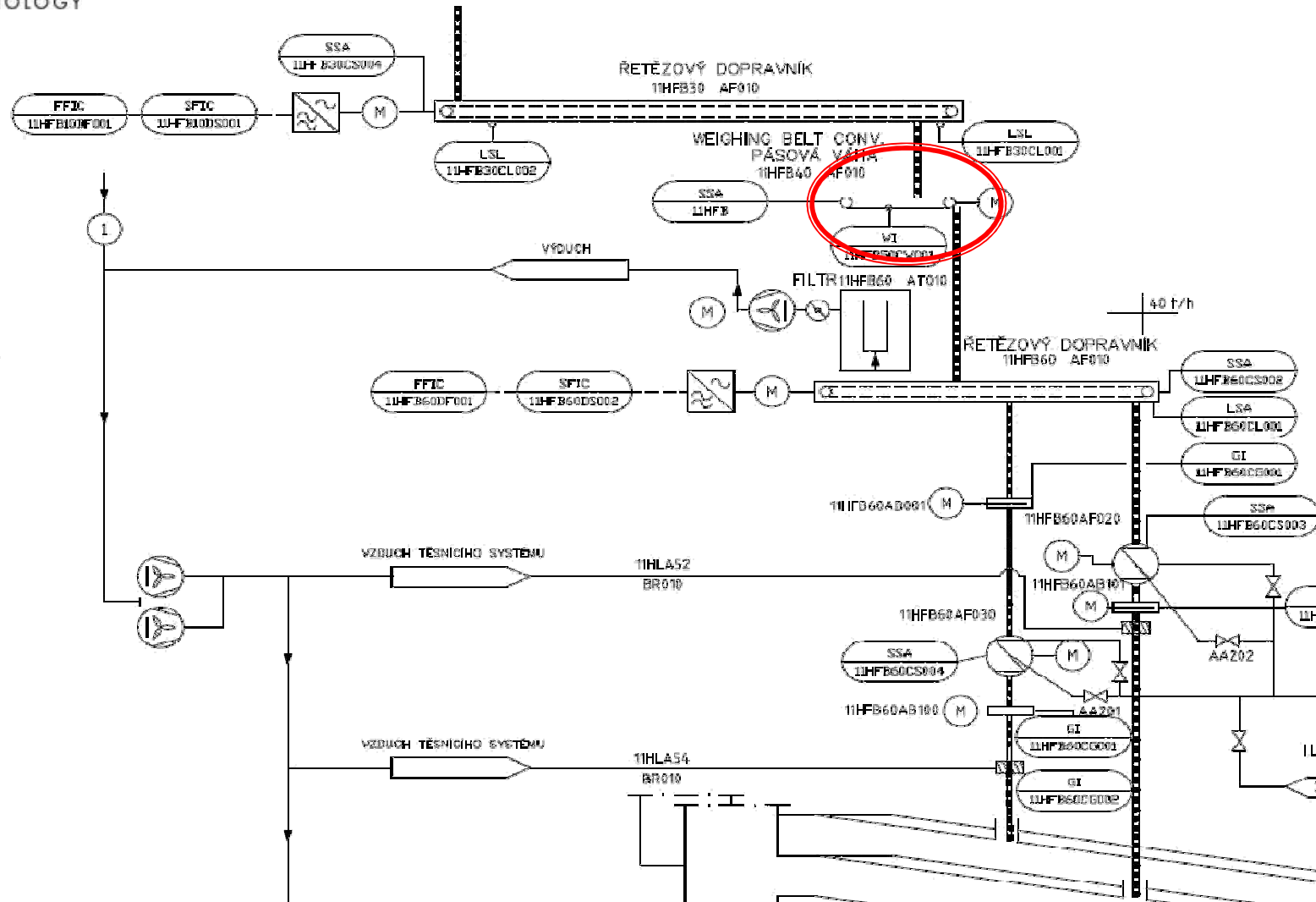
DOPRAVA UHLÍ





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

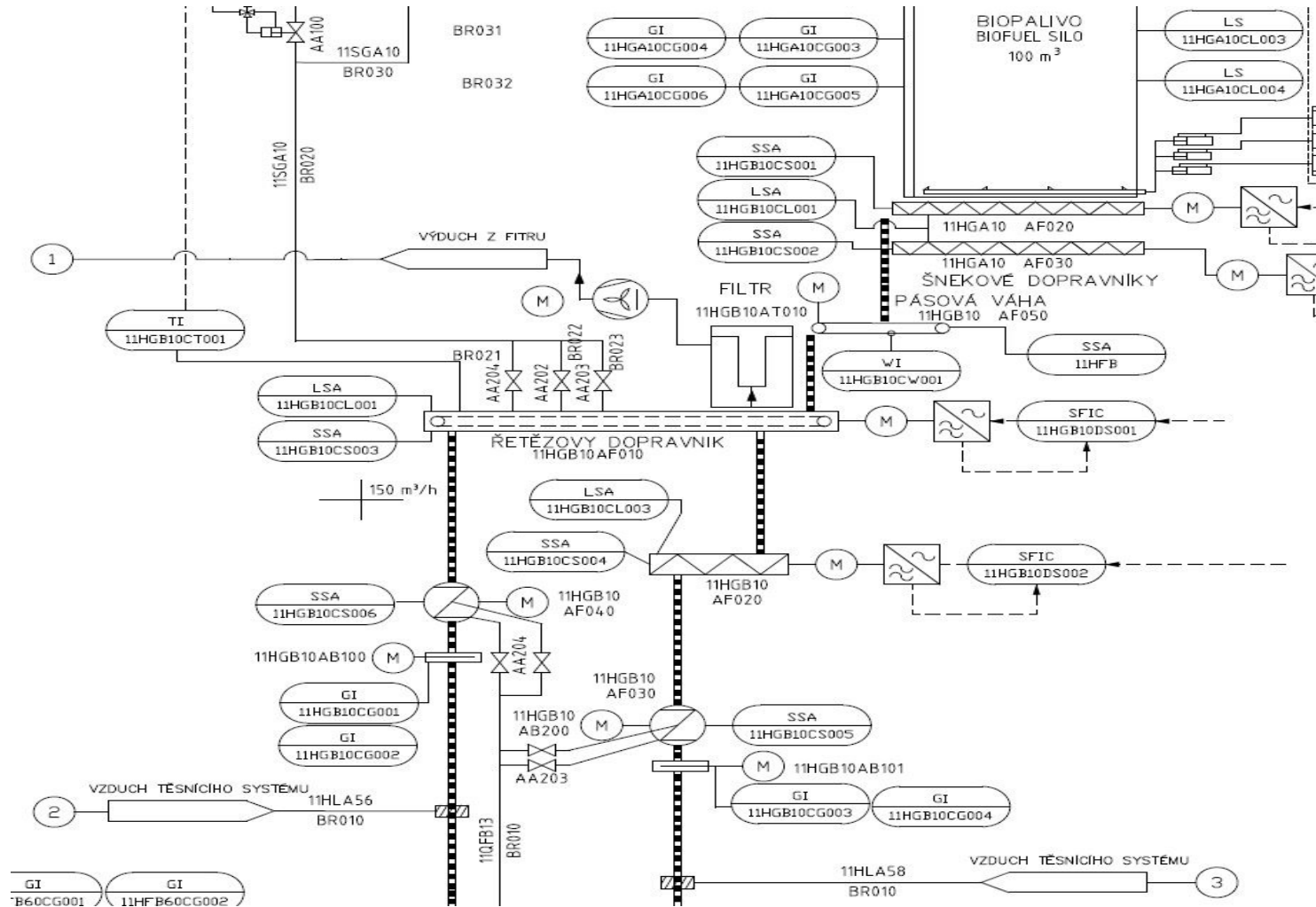
DOPRAVA UHLÍ





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

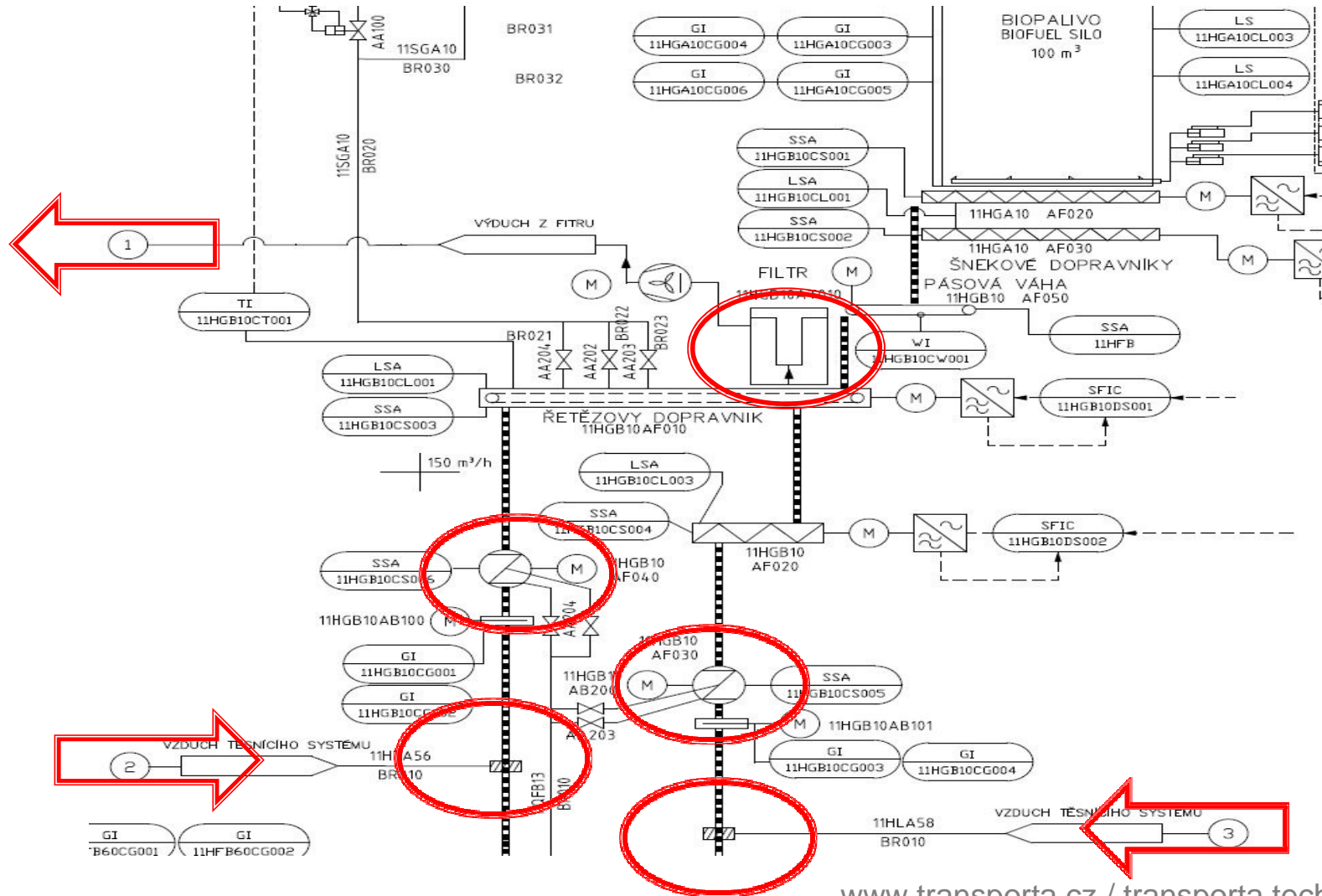
DOPRAVA BIOPALIVA





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

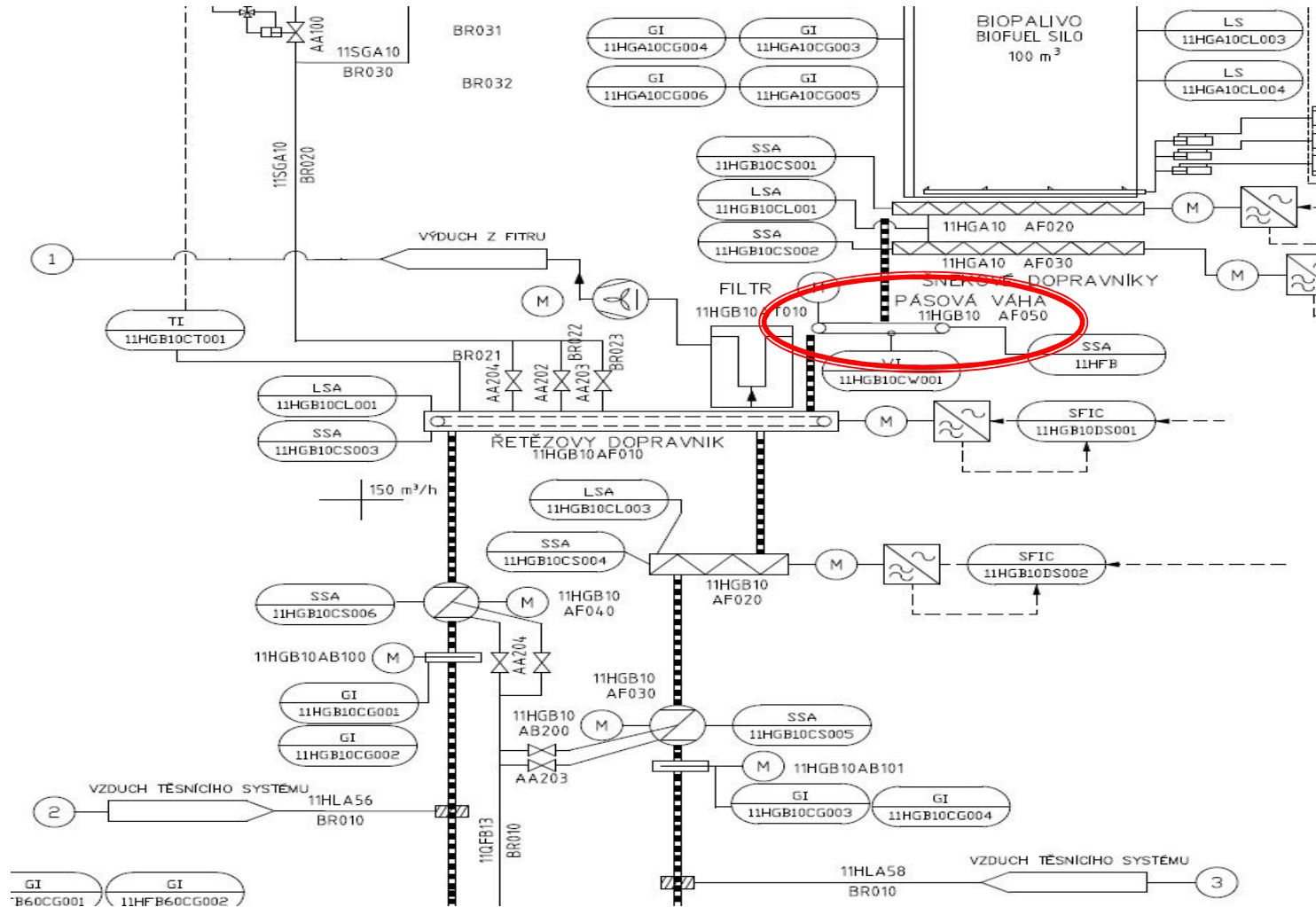
DOPRAVA BIOPALIVA





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

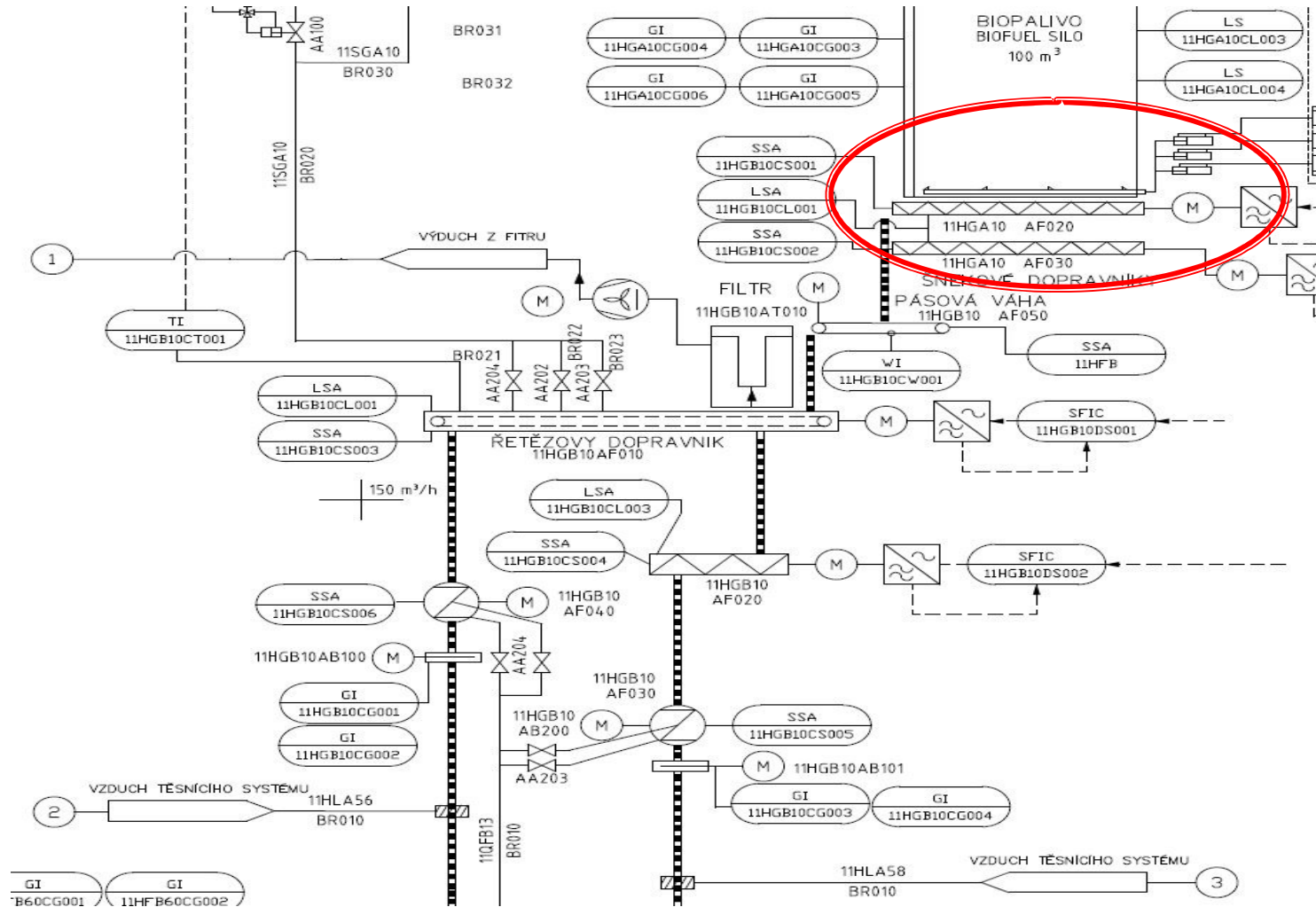
DOPRAVA BIOPALIVA





TRANSPORTA
TECHNOLOGY

DOPRAVA BIOPALIVA



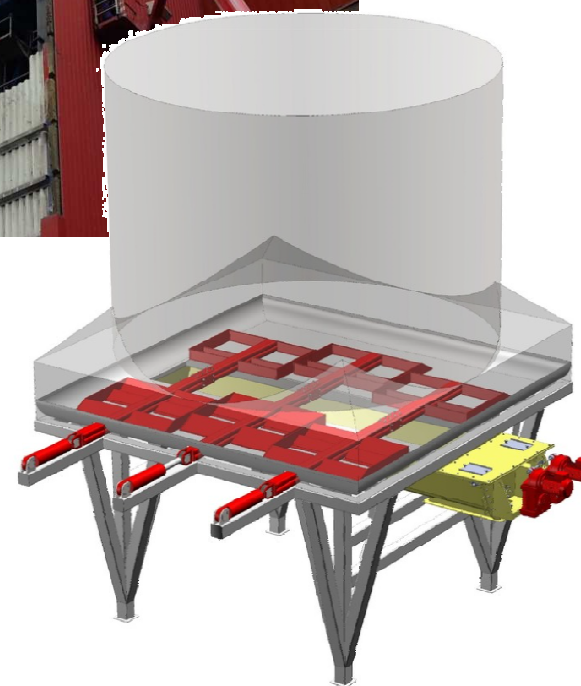


TRANSPORTA
TECHNOLOGY

REKONSTRUKCE KOTLE K11



Samotná realizace probíhala ve velmi krátkém termínu (cca 2 měsíců) při velkém počtu subjektů podílejících se na kompletní rekonstrukci kotle.





DĚKUJEME VÁM ZA POZORNOST